Реализация пилотного проекта по проведению промежуточной и государственной итоговой аттестации обучающихся по образовательным программам среднего профессионального образования и профессионального обучения с использованием независимой оценки квалификации по профессиям и специальностям, относящимся к приоритетным для Челябинской области отраслям экономики в ГБОУ ПОО «Златоустовский техникум технологий и экономики»

18 марта 2019г. Министерство образования и науки Челябинской области; АНО «Национальное агентство развития квалификаций»; Советы по профессиональным квалификациям в области сварки, машиностроении и индустрии красоты; АНО «Челябинское региональное агентство развития квалификаций заключили Соглашение о совместной деятельности по разработке и апробации механизмов использования независимой оценки квалификации для промежуточной и государственной итоговой аттестации студентов, завершающих освоение образовательных программ среднего профессионального образования. (Письмо Министерства образования и науки Челябинской области от 15.05.19г. № 1204/5091).

Предметом Соглашения является реализация пилотного проекта по проведению промежуточной и государственной итоговой аттестации обучающихся по образовательным программам среднего профессионального образования и профессионального обучения с использованием независимой оценки квалификации по профессиям и специальностям, относящимся к приоритетным для Челябинской области отраслям экономики. Согласно приложению №1 к Соглашению от 18 марта 2019г. одним из участников этого пилотного проекта выступил ГБОУ ПОО «Златоустовский техникум технологии и экономики» совместно с ООО «Центр подготовки специалистов «Сварка и контроль»

21 мая 2019г. На базе АНО «Центр развития образования и сертификации персонала «Универсум», Начальник методического отдела Златоустовского техникума технологий и экономики, Гусева Валентина Борисовна успешно защитила Модель сопряжения ГИА по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и НОК, включая приложение, содержащее сравнительно-сопоставительный анализ целей, содержания и процедуры НОК и ПА по профессии, а так же разработанные (утвержденные) ЛНА, регламентирующие проведение ПА.

Модель сопряжения ГИА по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и НОК, включая приложение, содержащее сравнительно-сопоставительный анализ целей, содержания и процедуры НОК и ПА по профессии

Таблица 1.1– Соотнесение направленности и уровня образовательной программы с ПС

Код и наименование образовательной программы	Наименование и реквизиты выбранного ПС (одного или нескольких)	Код и наименование ОТФ	Уровень квалификации, соответствующий выбранным ОТФ
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).	40.002Сварщик	А/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций	2

Таблица 1.2 – Сопоставление положений ПС и требований ФГОС СПО (в части видов деятельности и ПК)

Требования ФГОС СПО	Положения ПС	Оценка (соответствует / не соответствует)	Содержание «несоответствия»
Виды деятельности 4.3.2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;	**ОТФ (ТФ)** Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций	**Соответствует**	
ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	**ТФ (ТД, умения)** Владеть техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	**Соответствует**	
ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва		**Не соответствует**	В ПС отсутствуют требования выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных		**Соответствует**	

деталей.			
ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.	Владеть техникой дуговой резки металла.	**Соответствует**	
Объем практики 540 часов	Требования к практическому опыту	**Не соответствует**	В ПС отсутствуют требования к практическому опыту
Практический опыт	**ТД** **Трудовые действия, предусмотренные трудовой функцией по коду А/01.2 настоящего профессионального стандарта**		
– проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;	– проверка оснащенности сварочного поста РД;	**Соответствует**	
– проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;	– проверка работоспособности и исправности оборудования поста РД;	**Соответствует**	
– проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;	– проверка наличия заземления сварочного поста РД;	**Соответствует**	
– подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;	– подготовка и проверка сварочных материалов для РД;	**Соответствует**	
– настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;	– настройка оборудования РД для выполнения сварки; – выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла;	**Соответствует**	

– выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций; выполнения дуговой резки	– выполнение РД простых деталей неответственных конструкций – выполнение дуговой резки простых деталей – контроль с применением измерительного инструмента сваренных РД деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	**Соответствует**	
Умения	**Умения** **Владеть необходимыми умениями, предусмотренными трудовой функцией по коду А/01.2 настоящего профессионального стандарта**		
– проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;	– проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД	**Соответствует**	
– настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;	– настраивать сварочное оборудование для РД	**Соответствует**	

– выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;	– выбирать пространственное положение сварного шва для РД; – владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке; – владеть техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.	**Соответствует**	
– владеть техникой дуговой резки металла;	– владеть техникой дуговой резки металла; – контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке; – пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции.	**Соответствует**	
Знания	**Знания** **Необходимые знания, предусмотренные трудовой функцией по коду А/01.2 настоящего профессионального стандарта**		

– основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах;	– основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РД, и обозначение их на чертежах;	**Соответствует**	
– основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом	– основные группы и марки материалов, свариваемых РД;	**Соответствует**	
– сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;	– сварочные (наплавочные) материалы для РД; – устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;	**Соответствует**	
– технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва; основы дуговой резки;	– техника и технология РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; – дуговая резка простых деталей Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; – причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;	**Соответствует** **Соответствует**	

– причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.	– причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления	**Соответствует**	

Таблица 1. 3 - Модель сопряжения ПА по профессии (специальности) СПО и НОК

Модель сопряжения ПА по профессии (специальности) СПО15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) **и НОК** А/03.2Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций **2 уровня квалификации**		Обоснование предлагаемой модели
Компоненты модели	Описание	
Цель	По результатам освоения ПМ: определение сформированности профессиональных компетенций, составляющих вид деятельности в соответствии с **ФГОС СПО**	Подтверждение соответствия квалификации соискателя положениям **ПС**
Процедура: / Форма	Экзамен (квалификационный).	Профессиональный экзамен содержит теоретический и практический этапы.
Допуск к процедуре	Процедура допуска определяется рабочей учебной программой по ПМ: отсутствие задолженности по результатам текущего контроля успеваемости, прохождение учебной и производственной практики Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (междисциплинарный курс), учебной и производственной практик.	Соискатель допускается к прохождению ПЭ на основании документа, удостоверяющего личность. Пакет документов должен соответствовать требованиям, в том числе в части документов об образовании и (или) квалификации и опыта работы.
Место проведения	ПА – составляющая ОП, которая реализуется по адресам, указанным в лицензии на образовательную деятельность, выданной ГБОУ ПОО «ЗТТиЭ».	Профессиональный экзамен проводится ЦОК – ООО НПП «Сварка-74» г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 11 ПЭ проводиться в экзаменационном центре ЭЦ 005

		ГБОУ ПОО «Златоустовский техникум технологий и экономики» ул. Златоуст, ул. Карла Маркса, д. 37б – теоретический этап; 3-я Нижнезаводская д. 6 – практический этап (Договор ЦОК). Исполнитель является независимым органом по оценки квалификации ЦОК-005 (номер в реестре НОК № 74.003, срок действия аттестата соответствия: с 21.02.2018 по 21.02.2021г.).
Экзаменационная комиссия	ЭК формируется из числа педагогических работников ОО, лиц, приглашенных из сторонних организаций, в том числе педагогических работников, представителей работодателей или их объединений, направление деятельности которых соответствует ОПД, к которой готовятся выпускники. Решение ЭК оформляется протоколом, который подписывается председателем ЭК (в случае отсутствия председателя – его заместителем) и секретарем ЭК, и хранится в архиве ОО. Результаты ПЭ оформляются протоколом экспертной комиссии Экзамен (квалификационный) принимает экзаменационная комиссия в составе представителей техникума (администрация, преподаватели или мастера производственного обучения соответствующего профессионального модуля) и работодателей. В экзаменационной ведомости, зачетной книжке фиксируется итоговая отметка.	– заместитель руководителя аттестационного центра по АЦСП ООО «Сварка - 74»; – заместитель руководителя аттестационного центра по АЦСМ, АЦСО, АЦСТ ООО «Сварка - 74» Результаты ПЭ оформляются протоколом экспертной комиссии
Финансирование	В составе реализации ОП: обеспечение проведения промежуточной аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования осуществляется образовательными организациями. На сдачу экзамена (квалификационного) предусматривается не более одной трети академического часа на	Лицо, за счет средств которого проводится ПЭ - юридическое лицо, производит оплату услуг по проведению ПЭ на основании **договора о возмездном оказании услуг,** заключенного между ним и ЦОК.

	каждого обучающегося и не более 8 часов на учебную группу. Оплата осуществляется в соответствии с приказом директора.	
Нормативное и документационное оформление	К началу экзамена (квалификационного) должны быть подготовлены следующие документы: – комплект оценочных средств для оценки уровня освоения вида профессиональной деятельности; – наглядные пособия, материалы справочного характера, нормативные документы, образцы техники; – оценочная ведомость по профессиональному модулю; – зачетная ведомость по практике (УП,ПП); – журнал учебных занятий; – зачетные книжки.	Для прохождения ПЭ соискатель лично или через **законного представителя (руководитель ЭЦ 005 –зам. директора по УПР ГБОУ ПОО «ЗТТиЭ»)** представляет в ЦОК на бумажном или электронном носителе комплект документов, включающий: а) заявление о проведении ПЭ с указанием квалификации, по которой он хочет пройти ПЭ, в том числе дается согласие на обработку его персональных данных; б) копию паспорта или иного документа, удостоверяющего личность соискателя; в) медицинское заключение по результатам периодического медицинского осмотра. В целях обеспечения проведения ПЭ ЦОК осуществляет: а) прием и регистрацию комплекта документов соискателя; б) рассмотрение и информирование соискателя или законного представителя о результатах рассмотрения комплекта документов соискателя (10 календарных дней); в) определение и согласование с соискателем, или законным представителем, или работодателем, направившим на НОК, даты, места и времени проведения ПЭ; г) проведение ПЭ; д) оформление результатов проведения ПЭ; е) оформление и выдачу соискателю или законному представителю свидетельства о квалификации (в случае получения соискателем неудовлетворительной оценки – заключения о прохождении ПЭ. Проведение ПЭ осуществляется в соответствии с ОС для проведения НОК по соответствующей квалификации, утвержденными СПК.

Содержание	Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов. Квалификационный экзамен планируется по каждому профессиональному модулю (после прохождения практики по модулю) в последний день практики или во время сессии. Итоговая аттестация по профессиональному модулю проводится как процедура внешнего оценивания с участием представителя работодателя. Контроль освоения ПМ в целом направлен на оценку овладения квалификацией. Содержание экзамена (квалификационного) разрабатывается методической комиссией с обязательным согласованием с представителями работодателей и заместителем директора по учебно-производственной работе. Виды и условия проведения квалификационного экзамена определяется техникумом, для чего разрабатываются комплекты контрольно-оценочных средств для профессионального модуля. Задания являются компетентностно-ориентированными, имеют междисциплинарный и практико-ориентированный характер, в их разработке участвуют представители организации – базы практики. Разработка типовых заданий сопровождается установлением критериев для их оценивания (экспертный лист). Структура контрольно – оценочных материалов, а также критерии оценки знаний на	Проведение ПЭ осуществляется в соответствии с ОС для проведения НОК по соответствующей квалификации, утвержденными СПК. ОС представляют собой комплекс заданий, критериев оценки, используемых ЦОК при проведении ПЭ. ОС содержат описание материально-технического и кадрового обеспечения оценочных мероприятий. ОС разрабатываются по наименованиям квалификаций, сведения о которых включены в реестр сведений о проведении НОК. ОС разрабатываются в соответствии со структурой ОС, определенной приказом Минтруда России. Профессиональный экзамен считается успешно пройденным, если соискателем достигнут результат, соответствующий критериям оценки, определенным оценочными средствами для проведения независимой оценки квалификации. Результаты промежуточной аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно». **Оценка заданий теоретического этапа** профессионального экзамена выражается в баллах: правильный ответ – 1 балл, неправильный – 0 баллов. Если задания различаются по сложности, то задания с б**о**льшим весом оцениваются в 2 или в 3 балла. Результат выполнения заданий теоретического этапа профессионального экзамена определяется по сумме набранных баллов, соотнесенных с установленными границами: выполнение не менее 80% заданий – соответствие требованиям к квалификации в части теоретической составляющей и переход к практическому этапу профессионального экзамена;

	аттестационных испытаниях утверждаются руководителем образовательного учреждения после их обсуждения на заседании методического совета техникума. В критерии оценки уровня подготовки обучающегося входят: – уровень освоения обучающимися материала, предусмотренного рабочей программой по профессиональному модулю; – умение обучающегося использовать теоретические знания при выполнении практических заданий; – обоснованность, четкость, краткость изложения устного ответа или качественное выполнение практического задания. Условием положительной аттестации по профессиональному модулю на квалификационном экзамене является положительная оценка освоения всех профессиональных компетенций.	выполнение менее 80% заданий – переход к практическому этапу профессионального экзамена с потерей права претендовать на свидетельство о квалификации в системе НОК при любом результате практического этапа. При необходимости оценивания результатов теоретического этапа по пятибалльной шкале результат определяется по сумме набранных баллов, соотнесенных с установленными границами: «отлично» - выполнение не менее 80% заданий; «хорошо» - выполнение не менее 70% заданий; «удовлетворительно» - выполнение не менее 60% заданий; «неудовлетворительно» - выполнение менее 60% заданий. **При подведении итогов выполнения практического этапа профессионального экзамена** каждый из критериев оценивается в диапазоне 0-3, где 3 – точное выполнение задания в соответствии с установленным эталоном, 2 – незначительные немногочисленные (например, 1-2) погрешности в выполнении задания (незначительное отклонение от нормы), 1– более 2 погрешностей, но допустимое снижение качества), 0 – брак. Полученные баллы суммируются, оценка выводится в соответствии с установленными границами: «отлично» - 9 баллов*;* «хорошо» - 6-8 баллов; «удовлетворительно» -3-5 баллов; «неудовлетворительно» - меньше 3 баллов ***При этом соответствие результата требованиям к квалификации признается только в случае отличной оценки.*** Техникум обеспечивает проведение предварительного инструктажа выпускников

		непосредственно в месте проведения профессионального экзамена.
Оформление результатов	Результаты любой из форм ПА определяются отметками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний ЭК. Решения ЭК принимаются простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании ЭК является решающим. Решение ЭК оформляется протоколом, который подписывается председателем ЭК (в случае отсутствия председателя – его заместителем) и секретарем ГЭК, и хранится в архиве ГБОУ ПОО «ЗТТиЭ».	ПЭ считается успешно пройденным, если соискателем достигнут результат, соответствующий критериям оценки, определенным ОС для проведения НОК. Результаты ПЭ оформляются протоколом экспертной комиссии (далее – протокол). ЦОК не позднее 7 календарных дней после завершения ПЭ направляет протокол, копии комплектов документов соискателя и иные материалы ПЭ в СПК. СПК на основании протокола, копий комплектов документов соискателя, результатов тестирования, фото- и видеоматериалов и иных материалов ПЭ не позднее 14 календарных дней после завершения ПЭ: а) проверяет, обрабатывает и признает НОК; б) принимает решение о выдаче соискателю или его законному представителю свидетельства о квалификации или заключения о прохождении ПЭ; в) направляет в НАРК для внесения в реестр сведений о проведении НОК информацию о свидетельствах о квалификации и заключениях о прохождении ПЭ. ЦОК на основании решения СПК не позднее 30 календарных дней после завершения ПЭ оформляет и выдает соискателю или законному представителю свидетельство о квалификации или заключение о прохождении ПЭ либо направляет свидетельство о квалификации (заключение о прохождении ПЭ) по адресу соискателя, указанному в заявлении о проведении ПЭ. В случае если договором предусмотрено информирование лица, за счет средств которого проводился ПЭ (работодатель, иное физическое и (или) юридическое лицо), о результатах ПЭ, ЦОК

		направляет такому лицу в электронном виде копию свидетельства о квалификации или заключения о прохождении ПЭ.
Порядок подачи и рассмотрения апелляций	Определен приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении Порядка проведения ГИА по ОП СПО».	Определен приказом Минтруда России от 01.12.2016 № 701н «Об утверждении Положения об апелляционной комиссии по рассмотрению жалоб, связанных с результатами прохождения профессионального экзамена и выдачей свидетельства о квалификации».

2.1.Разработанные (утвержденные) ЛНА, регламентирующие проведение ГИА (ИА, ПА)

Анализ локального нормативного акта ГБОУ ПОО «Златоустовский техникум технологий и экономики», регламентирующего организацию и осуществления промежуточной аттестации		
Наименование раздела	**Положения действующей редакции**	**Положения новой редакции**
Общие положения	Настоящее положение разработано на основании: – Федерального закона от 29.12.2012№ 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; – Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; – Требований Федеральных государственных образовательных стандартов по специальностям и профессиям реализуемым в ГБОУ ПОО «ЗТТиЭ».	– Федерального закона от 29.12.2012№ 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; – Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; – требований Федеральных государственных образовательных стандартов по специальностям и профессиям, реализуемым в ГБОУ ПОО «ЗТТиЭ»; – Федеральный закон от 03.07.2016 № 238-ФЗ «О независимой оценке квалификаций»; – Устава ГБОУ ПОО «ЗТТиЭ»; – Постановление Правительства Российской Федерации от 16.11.2016 № 1204 «Об утверждении правил проведения центром оценки квалификаций независимой оценки квалификации в форме профессионального экзамена»;

		– Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 15.11.2016 № 649н «Об утверждении Порядка формирования и ведения реестра сведений о проведении независимой оценки квалификации и доступа к ним, а также перечня сведений, содержащихся в указанном реестре»; – Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 01.11.2016 № 601н «Об утверждении положения о разработке оценочных средств для проведения независимой оценки квалификации»; – Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 01.12.2016 № 701н «Об утверждении Положения об апелляционной комиссии по рассмотрению жалоб, связанных с результатами прохождения профессионального экзамена и выдачей свидетельства о квалификации».
Порядок организации и формы промежуточной аттестации обучающихся: формы промежуточной аттестации	Итоговой формой контроля по профессиональному модулю является квалификационный экзамен. Он проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированности у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ОП» ФГОС СПО. Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. Квалификационный экзамен планируется по каждому профессиональному модулю (после прохождения практики по модулю)	Обязательной формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей; по его итогам возможно присвоение студенту определенной квалификации. При наличии ЦОК и (или) Экзаменационного центра и студентов, добровольно изъявивших желание выступить в качестве соискателей независимой оценки квалификации, пройти экзамен квалификационный по НОК, проводится промежуточная аттестация, включающая теоретический и практический (сопоставимый по содержанию с ПМ) этапы профессионального экзамена НОК (далее именуемый «профессиональный экзамен»). Содержание профессионального экзамена регламентируется программой ПА по профессии и специальности.

	в последний день практики или во время сессии. Итоговая аттестация по профессиональному модулю проводится как процедура внешнего оценивания с участием представителя работодателя. Контроль освоения ПМ в целом направлен на оценку овладения квалификацией.	
Порядок организации и формы промежуточной аттестации обучающихся: подготовка к экзамену (квалификационному)	Содержание экзамена (квалификационного) разрабатывается соответствующей методической комиссией с обязательным согласованием с представителями работодателей и заместителем директора по учебно-производственной работе. К началу экзамена (квалификационного) должны быть подготовлены следующие документы: – комплект оценочных средств для оценки уровня освоения вида профессиональной деятельности; – наглядные пособия, материалы справочного характера, нормативные документы, образцы техники; – оценочная ведомость по профессиональному модулю; – зачетная ведомость по практике (УП,ПП); – журнал учебных занятий; – зачетные книжки. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (междисциплинарный курс), учебной и производственной практик. Экзамен (квалификационный) принимает экзаменационная комиссия в составе представителей техникума (администрация, преподаватели или мастера производственного обучения соответствующего профессионального модуля) и	Содержание экзамена (квалификационного) разрабатывается соответствующей методической комиссией с обязательным согласованием с представителями работодателей и заместителем директора по учебно-производственной работе. К началу экзамена (квалификационного) должны быть подготовлены следующие документы: – комплект оценочных средств для оценки уровня освоения вида профессиональной деятельности; – наглядные пособия, материалы справочного характера, нормативные документы, образцы техники; – оценочная ведомость по профессиональному модулю; – зачетная ведомость по практике (УП, ПП); – журнал учебных занятий; – зачетные книжки. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (междисциплинарный курс), учебной и производственной практик. Профессиональный экзамен проводится центром оценки квалификаций для подтверждения соответствия квалификации соискателя положениям профессионального стандарта или квалификационным требованиям, установленным федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации в соответствии с договором на оказание услуги по

	работодателей. В экзаменационной ведомости, зачетной книжке фиксируется итоговая отметка. На сдачу экзамена (квалификационного) предусматривается не более одной трети академического часа на каждого обучающегося и не более 8 часов на учебную группу. Оплата осуществляется в соответствии с приказом директора. Экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю проводится в форме демонстрации и защиты выполненной производственной задачи. Экзамен (квалификационный) может проводиться как на базе техникума, так и на современной базе социальных партнеров.	НОК между соискателем и ЦОК **соответствующего вида профессиональной (трудовой) деятельности.** Студенты, добровольно изъявившие желание выступить в качестве соискателей независимой оценки квалификации, подают заявление установленной формы (приложение А к настоящему документу) на имя директора техникума. Заявление рассматривается директором с учетом мнения Педагогического совета техникума по результатам образовательной деятельности обучающегося. Принятие положительного решения по заявлению определяется также возможностью финансирования услуги по НОК в соответствии с Положением о порядке формирования и использования средств от деятельности, приносящей доход, нормативно закрепляющим возможность расходования денежных средств на НОК сотрудников и обучающихся. Для прохождения профессионального экзамена соискатель лично или через законного представителя представляет в центр оценки квалификаций на бумажном или электронном носителе комплект документов, включающий в себя (далее - комплект документов соискателя): а) заявление о проведении профессионального экзамена с указанием квалификации, по которой он хочет пройти профессиональный экзамен, при этом в заявлении соискателем дается согласие на обработку его персональных данных, содержащихся в заявлении, а также в документах и материалах, прилагаемых к нему; б) копию паспорта или иного документа, удостоверяющего личность соискателя; в) иные документы, необходимые для прохождения соискателем профессионального экзамена по соответствующей квалификации,

		информация о которой содержится в реестре сведений для проведения независимой оценки квалификации. Допуск к прохождению независимой оценки квалификации студентов, завершающих освоение образовательных программ профессионального модуля, осуществляется на основании справки об обучении или заверенной копии зачетной книжки. Оценка квалификации на профессиональном экзамене осуществляется экспертной комиссий ЦОК, утвержденной соответствующим распоряжением по ЦОК. Члены экспертной комиссии осуществляют оценку индивидуально в порядке, предусмотренном оценочными средствами. Обсуждение и голосование для определения результатов ПА (оценок «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно») начинается только после того, как сданы экспертные (оценочные) листы (ведомости) членов экспертной комиссии профессионального экзамена. Оценка «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний экспертной комиссии. Проведение профессионального экзамена осуществляется в соответствии с оценочными средствами для проведения независимой оценки квалификации по соответствующей квалификации, утвержденными советом по профессиональным квалификациям. При реализации теоретического и практического этапов задания позволяют определить: 1) соответствие результатов освоения студентами образовательной программы профессионального модуля соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего

		профессионального образования (далее – ФГОС СПО); 2) соответствие квалификации студента положениям профессионального стандарта.
Порядок оценивания достижений обучающихся в ходе промежуточной аттестации	Виды и условия проведения квалификационного экзамена определяется техникумом, для чего разрабатываются комплекты контрольно-оценочных средств для профессионального модуля. Задания являются компетентностно-ориентированными, имеют междисциплинарный и практико-ориентированный характер, в их разработке участвуют представители организации – базы практики. Разработка типовых заданий сопровождается установлением критериев для их оценивания (экспертный лист). Структура контрольно-оценочных материалов, а также критерии оценки знаний на аттестационных испытаниях утверждаются руководителем образовательного учреждения после их обсуждения на заседании методического совета техникума. В критерии оценки уровня подготовки обучающегося входят: – уровень освоения обучающимися материала, предусмотренного рабочей программой по профессиональному модулю; – умение обучающегося использовать теоретические знания при выполнении практических заданий; – обоснованность, четкость, краткость изложения устного ответа или качественное выполнение практического задания. Условием положительной аттестации по профессиональному модулю на квалификационном экзамене является положительная оценка освоения всех профессиональных компетенций.	Члены ЭК осуществляют оценку индивидуально в порядке, предусмотренном оценочными средствами и «Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденным приказом Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 № 968 (с изменениями от 11.11.2017 № 1138). Экспертная комиссия ЦОК осуществляет оценку индивидуально в порядке, предусмотренном Правилами проведения центром оценки квалификаций независимой оценки квалификации в форме профессионального экзамена, утвержденными Постановлением Правительства Российской Федерации от 16.11.2016 № 1204 «Об утверждении правил проведения центром оценки квалификаций независимой оценки квалификации в форме профессионального экзамена». Процедурой предусмотрено ведение двух протоколов: протокола ЭК по согласованным в техникуме формам и протокола экспертной комиссии ЦОК. Профессиональный экзамен считается успешно пройденным, если соискателем достигнут результат, соответствующий критериям оценки, определенным оценочными средствами для проведения независимой оценки квалификации. Результаты промежуточной аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно». **Оценка заданий теоретического этапа** профессионального экзамена выражается в баллах: правильный ответ – 1 балл, неправильный – 0 баллов.

	Под фондом оценочных средств понимается совокупность комплектов методических и контрольных измерительных материалов, предназначенных для оценивания знаний, умений и компетенций по учебным дисциплинам, профессиональным модулям, а также для аттестационных испытаний на соответствие (или несоответствие) уровня их подготовки требованиям соответствующего ФГОС по завершению освоения конкретной образовательной программы.	Если задания различаются по сложности, то задания с б**о**льшим весом оцениваются в 2 или в 3 балла. Результат выполнения заданий теоретического этапа профессионального экзамена определяется по сумме набранных баллов, соотнесенных с установленными границами: – выполнение не менее 80% заданий – соответствие требованиям к квалификации в части теоретической составляющей и переход к практическому этапу профессионального экзамена; – выполнение менее 80% заданий – переход к практическому этапу профессионального экзамена с потерей права претендовать на свидетельство о квалификации в системе НОК при любом результате практического этапа. При необходимости оценивания результатов теоретического этапа по пятибалльной шкале результат определяется по сумме набранных баллов, соотнесенных с установленными границами: – «отлично» - выполнение не менее 80% заданий; – «хорошо» - выполнение не менее 70% заданий; – «удовлетворительно» - выполнение не менее 60% заданий; – «неудовлетворительно» - выполнение менее 60% заданий. **При подведении итогов выполнения практического этапа профессионального экзамена** каждый из критериев оценивается в диапазоне 0-3, где 3 – точное выполнение задания в соответствии с установленным эталоном, 2 – незначительные немногочисленные (например, 1-2) погрешности в выполнении задания (незначительное отклонение от нормы), 1– более 2 погрешностей, но допустимое снижение качества), 0 – брак.

		Полученные баллы суммируются, оценка выводится в соответствии с установленными границами: «отлично» - ___ баллов *(для приведенного выше примера – 9);* «хорошо» - ____ баллов (*для приведенного выше примера* – 6-8); «удовлетворительно» -____ баллов (*для приведенного выше примера* – 3-5). «неудовлетворительно» - меньше 3 баллов ***При этом соответствие результата требованиям к квалификации признается только в случае отличной оценки.*** Техникум обеспечивает проведение предварительного инструктажа выпускников непосредственно в месте проведения профессионального экзамена.
Результаты промежуточной аттестации	Итогом квалификационного экзамена является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен». Результатом освоения профессионального модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностей служащих» по специальностям СПО может быть присвоение обучающемуся работодателем, присутствующим на квалификационном экзамене, разряда по конкретной профессии. Присвоение квалификации по профессии рабочего проводится по результатам освоения профессионального (ых) модуля(ей) с участием работодателей. Представитель работодателя в обязательном порядке входит с состав аттестационной комиссии экзамена квалификационного. Если федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования в рамках одного из видов профессиональной деятельности предусмотрено освоение основной	Результаты профессионального экзамена оформляются протоколом экспертной комиссии. Совет по профессиональным квалификациям принимает решение о выдаче соискателю свидетельства о квалификации или заключения о прохождении профессионального экзамена. Результаты НОК определяются СПК на основании протокола экспертной комиссии, копий комплектов документов соискателя, результатов тестирования, фото- и видеоматериалов и иных материалов после завершения профессионального экзамена (не позднее 14 дней). ЦОК на основании решения СПК не позднее 30 календарных дней после завершения профессионального экзамена оформляет свидетельство о квалификации или заключение о прохождении профессионального экзамена. Свидетельство о присвоении квалификации, в зависимости от уровня квалификации и уровня образования, выпускник получает после получения диплома о среднем профессиональном образовании или

	программы профессионального обучения по профессии рабочего, то по результатам освоения профессионального модуля образовательной программы среднего профессионального образования, который включает в себя проведение практики, обучающийся получает свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	одновременно с его получением с внесением их в реестр сведений о проведении НОК. Обучающийся может апеллировать как по ПА, так и по НОК. Студент, несогласный с результатами прохождения профессионального экзамена, имеет право подать апелляцию в соответствии с приказом Минтруда России от 01.12.2016 № 701н «Об утверждении Положения об апелляционной комиссии по рассмотрению жалоб, связанных с результатами прохождения профессионального экзамена и выдачей свидетельства о квалификации».

Изменения, внесенные в программу
Промежуточной аттестации
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Основание для проведения пилотного проекта: поручение президиума Совета при Президенте Российской Федерации по стратегическому развитию и приоритетным проектам о внесении в приоритетный проект «Образование» предложений по дополнительным мерам содействия трудоустройству выпускников профессиональных образовательных организаций, включая реализацию на базе отдельных образовательных организаций с 2018 года эксперимента по прохождению обучающимися этих организаций, завершающими освоение образовательных программ СПО и (или) программ профессиональной подготовкипо профессиям рабочих, должностям служащих, НОК, в том числе с привлечением средств работодателей (протокол заседания президиума Совета при Президенте Российской Федерации по стратегическому развитию и приоритетным проектам от11.04.2017 № 4, пункт 4).

Раздел «Нормативно-правовое обеспечение Промежуточной аттестации» / «Общие положения»

– Федерального закона от 29.12.2012№ 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– ФГОС СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).;

– Федеральный закон от 03.07.2016 № 238-ФЗ «О независимой оценке квалификаций»;

– Постановление Правительства Российской Федерации от 16.11.2016 № 1204 «Об утверждении правил проведения центром оценки квалификаций независимой оценки квалификации в форме профессионального экзамена»;

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 15.11.2016 № 649н «Об утверждении Порядка формирования и ведения реестра сведений о проведении независимой оценки квалификации и доступа к ним, а также перечня сведений, содержащихся в указанном реестре»;

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 01.11.2016 № 601н «Об утверждении положения о разработке оценочных средств для проведения независимой оценки квалификации»;

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 01.12.2016 № 701н «Об утверждении Положения об

апелляционной комиссии по рассмотрению жалоб, связанных с результатами прохождения профессионального экзамена и выдачей свидетельства о квалификации».

Раздел «Экзаменационная комиссия»

При проведении промежуточной аттестации в форме НОК, в состав ЭК входит Экспертная комиссия «Центра оценки квалификации по профессиональным квалификациям в области сварки, неразрушающего контроля и разрушающих испытаний сварных соединений ЦОК – 005», осуществляющая оценку индивидуально в порядке, предусмотренном Правилами проведения центром оценки квалификаций независимой оценки квалификации в форме профессионального экзамена, утвержденными Постановлением Правительства Российской Федерации от 16.11.2016 № 1204 «Об утверждении правил проведения центром оценки квалификаций независимой оценки квалификации в форме профессионального экзамена».

В состав ЭК включаются:

<u>председатель</u> – Шахматов Д.М. директор ООО ЦПС «Сварка и контроль»;

<u>заместитель</u> - Рогов С.Ю. заместитель директора ГБОУ ПОО «ЗТТиЭ», руководитель Экзаменационного центра ЦОК - 005 ,

члены ЭК – специалисты ЦОК 005 (не менее 2-х человек) и преподаватели МДК данного ПМ, или мастера п\о (не менее 2-х чел., – наблюдатели).

Члены ЭК осуществляют оценку индивидуально в порядке, предусмотренном оценочными средствами.

Обсуждение и голосование для определения результатов ПА (отметок "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно") начинается только после того, как сданы экспертные (оценочные) листы (ведомости) членов экспертной комиссии профессионального экзамена.

Результаты любой из форм ПА объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний ЭК.

Раздел «Формы промежуточной аттестации»

Обязательной формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей; по его итогам возможно присвоение студенту определенной квалификации.

При наличии ЦОК и (или) Экзаменационного центра и студентов, добровольно изъявивших желание выступить в качестве соискателей независимой оценки квалификации, пройти экзамен квалификационный по НОК, проводится промежуточная аттестация, включающая теоретический и практический (сопоставимый по содержанию с ПМ) этапы профессионального экзамена НОК (далее именуемый «профессиональный экзамен»).

Содержание профессионального экзамена регламентируется

программой ПА по профессии и специальности.

Профессиональный экзамен предусматривает моделирование реальных производственных условий для решения студентами практических задач профессиональной деятельности.

Задания профессионального экзамена разрабатываются на ПС 14 Сварщик с учетом оценочных материалов, разработанных ООО ЦПС «Сварка и контроль»

- Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (2 уровень квалификации)

А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки

А/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций

Система независимой оценки квалификации имеет целью подтверждение соответствия квалификации соискателя положениям профессионального стандарта или квалификационным требованиям, установленным федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации. Правовые и организационные основы НОК определены в Федеральном законе от 03.07.2016 № 238-ФЗ.

При проведении ПА Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (2 уровень квалификации) используются оценочные средства (задания), разработанные на основе ПС 14 Сварщик для проведения независимой оценки квалификации. Данные задания позволяют определить:

1) соответствие результатов освоения студентами образовательных программ среднего профессионального образования (далее - СПО) соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО);

2) соответствие квалификации студента положениям профессионального стандарта.

Соответствие между требованиями ФГОС СПО к результатам освоения образовательной программы и требованиями к квалификации представлено в таблице.

Сопряжение требований к квалификации и ФГОС СПО

Квалификация
40.002 Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
(2 уровень квалификации)

Требования ФГОС СПО	**Положения ПС**	**Оценка (соответствует / не соответствует)**	**Содержание несоответствия »**
Виды деятельности 4.3.2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым	ОТФ (ТФ) Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым	Соответствует	

электродом;	электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций		
ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	ТФ (ТД, умения) Владеть техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	Соответствует	
ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва		Не соответствует	В ПС отсутствуют требования выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.		Соответствует	
ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.	Владеть техникой дуговой резки металла.	Соответствует	
Объем практики 540 часов	Требования к практическому опыту	Не соответствует	В ПС отсутствуют требования к практическому опыту
Практический опыт	**ТД** **Трудовые действия, предусмотренные трудовой функцией по коду А/01.2 настоящего профессионального стандарта**		

– проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;	– проверка оснащенности сварочного поста РД;	Соответствует	
– проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;	– проверка работоспособности и исправности оборудования поста РД;	Соответствует	
– проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом	– проверка наличия заземления сварочного поста РД;	Соответствует	
– подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;	– подготовка и проверка сварочных материалов для РД;	Соответствует	
– настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;	– настройка оборудования РД для выполнения сварки;	Соответствует	
– выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций; выполнения дуговой резки	– выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла; – выполнение РД простых деталей неответственных конструкций; – выполнение дуговой резки простых деталей; – контроль с применением измерительного инструмента сваренных РД деталей на	Соответствует	

	соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке		
Умения	**Умения** **Владеть необходимыми умениями, предусмотренными трудовой функцией по коду А/01.2 настоящего профессионального стандарта**		
– проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;	– проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД;	Соответствует	
– настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;	– настраивать сварочное оборудование для РД;	Соответствует	
выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;	– выбирать пространственное положение сварного шва для РД; – владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке; – владеть техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном	Соответствует	

	положении сварного шва;		
– владеть техникой дуговой резки металла;	– владеть техникой дуговой резки металла; – контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке; – пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции.	Соответствует	
Знания	**Знания** **Необходимые знания, предусмотренные трудовой функцией по коду А/01.2 настоящего профессионального стандарта**		
– основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах;	– основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РД, и обозначение их на чертежах;	Соответствует	
– основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом;	– основные группы и марки материалов, свариваемых РД;	Соответствует	

– сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;	– сварочные (наплавочные) материалы для РД; – устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;	Соответствует Соответствует	
– технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва; основы дуговой резки;	– техника и технология РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; – дуговая резка простых деталей Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; – причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;	Соответствует	
– причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.	– причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления	Соответствует	

Профессиональный экзамен считается успешно пройденным, если соискателем достигнут результат, соответствующий критериям оценки,

определенным оценочными средствами для проведения независимой оценки квалификации

Члены ЭК осуществляют оценку индивидуально в порядке, предусмотренном оценочными средствами и «Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденным приказом Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 № 968 (с изменениями от 11.11.2017 № 1138).

Экспертная комиссия ЦОК осуществляет оценку индивидуально в порядке, предусмотренном Правилами проведения центром оценки квалификаций независимой оценки квалификации в форме профессионального экзамена, утвержденными Постановлением Правительства Российской Федерации от 16.11.2016 № 1204 «Об утверждении правил проведения центром оценки квалификаций независимой оценки квалификации в форме профессионального экзамена».

Процедурой предусмотрено ведение двух протоколов: протокола ЭК по согласованным в техникуме формам и протокола экспертной комиссии ЦОК.

Профессиональный экзамен считается успешно пройденным, если соискателем достигнут результат, соответствующий критериям оценки, определенным оценочными средствами для проведения независимой оценки квалификации.

Результаты промежуточной аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Оценка заданий теоретического этапа профессионального экзамена выражается в баллах: правильный ответ – 1 балл, неправильный – 0 баллов.

Если задания различаются по сложности, то задания с б**о**льшим весом оцениваются в 2 или в 3 балла.

Результат выполнения заданий теоретического этапа профессионального экзамена определяется по сумме набранных баллов, соотнесенных с установленными границами:

выполнение не менее 80% заданий – соответствие требованиям к квалификации в части теоретической составляющей и переход к практическому этапу профессионального экзамена;

выполнение менее 80% заданий – переход к практическому этапу профессионального экзамена с потерей права претендовать на свидетельство о квалификации в системе НОК при любом результате практического этапа.

При необходимости оценивания результатов теоретического этапа по пятибалльной шкале результат определяется по сумме набранных баллов, соотнесенных с установленными границами:

«отлично» - выполнение не менее 80% заданий;

«хорошо» - выполнение не менее 70% заданий;

«удовлетворительно» - выполнение не менее 60% заданий;

«неудовлетворительно» - выполнение менее 60% заданий.

При подведении итогов выполнения практического этапа профессионального экзамена каждый из критериев оценивается в диапазоне 0-3, где

3 – точное выполнение задания в соответствии с установленным эталоном,

2 – незначительные немногочисленные (например, 1-2) погрешности в выполнении задания (незначительное отклонение от нормы),

1– более 2 погрешностей, но допустимое снижение качества),

0 – брак.

Полученные баллы суммируются, оценка выводится в соответствии с установленными границами:

«отлично» - ___ баллов *(для приведенного выше примера – 9);*

«хорошо» - ____ баллов (*для приведенного выше примера* – 6-8);

«удовлетворительно» -____ баллов (*для приведенного выше примера* – 3-5).

«неудовлетворительно» - меньше 3 баллов

При этом соответствие результата требованиям к квалификации признается только в случае отличной оценки.

Техникум обеспечивает проведение предварительного инструктажа выпускников непосредственно в месте проведения профессионального экзамена.

Раздел «Порядок проведения промежуточной аттестации»

Обязательной формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей; по его итогам возможно присвоение выпускнику определенной квалификации.

Для студентов, добровольно изъявивших желание выступить в качестве соискателей независимой оценки квалификации, пройти экзамен квалификационный по НОК, проводится промежуточная аттестация, включающая теоретический и практический (сопоставимый по содержанию с ПМ) этапы профессионального экзамена НОК (далее именуемый «профессиональный экзамен») на базе ЦОК ООО ЦПС «Сварка и контроль» и (или) Экзаменационного центра ЦОК - 005 на базе ГБОУ ПОО «ЗТТиЭ».

Техникум обеспечивает проведение предварительного инструктажа студентов непосредственно в месте проведения профессионального экзамена.

К началу экзамена (квалификационного) должны быть подготовлены следующие документы:

– комплект оценочных средств для оценки уровня освоения вида профессиональной деятельности;

– наглядные пособия, материалы справочного характера, нормативные документы, образцы техники;

– оценочная ведомость по профессиональному модулю;

– зачетная ведомость по практике (УП,ПП);

– журнал учебных занятий;

– зачетные книжки.

Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (междисциплинарный курс), учебной и производственной практик.

Студенты, добровольно изъявившие желание выступить в качестве соискателей независимой оценки квалификации, подают заявление установленной формы на имя директора техникума. Заявление рассматривается директором с учетом мнения Педагогического совета техникума по результатам образовательной деятельности обучающегося. Принятие положительного решения по заявлению определяется также возможностью финансирования услуги по НОК в соответствии с Положением о порядке формирования и использования средств от деятельности, приносящей доход, нормативно закрепляющим возможность расходования денежных средств на НОК сотрудников и обучающихся.

Для прохождения профессионального экзамена соискатель лично или через законного представителя представляет в центр оценки квалификаций на бумажном или электронном носителе комплект документов, включающий в себя (далее - комплект документов соискателя):

а) заявление о проведении профессионального экзамена с указанием квалификации, по которой он хочет пройти профессиональный экзамен, при этом в заявлении соискателем дается согласие на обработку его персональных данных, содержащихся в заявлении, а также в документах и материалах, прилагаемых к нему;

б) копию паспорта или иного документа, удостоверяющего личность соискателя;

в) медицинское заключение по результатам периодического медицинского осмотра.

Допуск к прохождению независимой оценки квалификации студентов, завершающих освоение образовательных программ профессионального модуля, осуществляется на основании справки об обучении или заверенной копии зачетной книжки.

Раздел «Порядок присвоения квалификации и выдачи документа об образовании»

Итогом квалификационного экзамена является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

Результатом освоения профессионального модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностей служащих» по специальностям СПО может быть присвоение обучающемуся работодателем, присутствующим на квалификационном экзамене, разряда по конкретной профессии.

Присвоение квалификации по профессии рабочего проводится по результатам освоения профессионального модуля с участием работодателей.

Представитель работодателя в обязательном порядке входит с состав аттестационной комиссии экзамена квалификационного.

Если федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования в рамках одного из видов профессиональной деятельности предусмотрено освоение основной программы профессионального обучения по профессии рабочего, то по результатам освоения профессионального модуля образовательной программы среднего профессионального образования, который включает в себя проведение практики, обучающийся получает свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.

Результаты профессионального экзамена оформляются протоколом экспертной комиссии.

Совет по профессиональным квалификациям принимает решение о выдаче соискателю свидетельства о квалификации или заключения о прохождении профессионального экзамена.

Результаты НОК определяются СПК на основании протокола экспертной комиссии, копий комплектов документов соискателя, результатов тестирования, фото- и видеоматериалов и иных материалов после завершения профессионального экзамена (не позднее 14 дней).

ЦОК на основании решения СПК не позднее 30 календарных дней после завершения профессионального экзамена оформляет свидетельство о квалификации или заключение о прохождении профессионального экзамена.

Свидетельство о присвоении квалификации, в зависимости от уровня квалификации и уровня образования, выпускник получает после получения диплома о среднем профессиональном образовании или одновременно с его получением с внесением их в реестр сведений о проведении НОК.

Раздел «Порядок подачи и рассмотрения апелляций»

Обучающийся может апеллировать как по ПА, так и по НОК. Студент, несогласный с результатами прохождения профессионального экзамена, имеет право подать апелляцию в соответствии с приказом Минтруда России от 01.12.2016 № 701н «Об утверждении Положения об апелляционной комиссии по рассмотрению жалоб, связанных с результатами прохождения профессионального экзамена и выдачей свидетельства о квалификации».